

Manual de usuario

Lea este manual detenidamente, contiene información de seguridad importante.



SOLDADOR INVERSOR PARA ELECTRODO Y TIG RASPADO SI6125LV



MANUAL DE INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES PARA EL USO Y EL MANTENIMIENTO, LEA ESTE MANUAL ANTES DE PONER EN MARCHA EL EQUIPO

INSTRUCTION MANUAL

INSTRUCTIONS FOR THE USE AND MAINTENANCE, READ THIS MANUAL BEFORE STARTING THE EQUIPMENT

CONTENIDO

1. SEGURIDAD	2
2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	9
3. ESPECIFICACIONES	10
4. EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS	11
5. FICHA TÉCNICA	12
6. MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA	13
7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	15
8. GARANTÍA	16

IMPORTANTE

Cualquier modificación del equipo, en sus partes internas o externas, tales como carcasa, transformador, panel frontal, tarjetas electrónicas, cableado interno, ANULA de forma automática la garantía.

Cortar el cable de alimentación (sin abrir el equipo), NO ANULA LA GARANTÍA.

El uso de extensiones en la entrada del equipo, aunque es posible, no es recomendable (excepto equipos AUTOVOLT). Pueden afectar el equipo si no tienen el calibre adecuado.

Los accesorios, tales como PINZA DE TRABAJO, PINZA PORTAELECTRODO o ANTORCHA no tienen garantía ya que son accesorios que con el uso sufren desgaste.

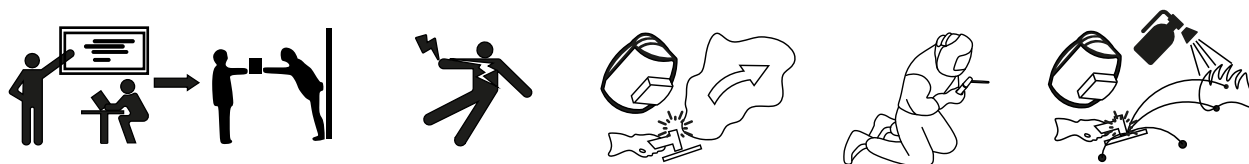
Lea atentamente este manual antes de usar la fuente de poder de soldadura, esto le permitirá tener un mejor entendimiento del producto y eliminar riesgos innecesarios. Siga las instrucciones y recomendaciones de seguridad en este manual. Guarde el manual en un lugar seguro para futuras referencias

1. SEGURIDAD

Todo el manual de instrucciones debe leerse. Ignorar estas instrucciones puede generar riesgo de choque eléctrico, incendio y/o heridas severas. También se recomienda la lectura de los reglamentos para la prevención de accidentes de la asociación de trabajadores de la industria metalmeccánica (BGV D1, BGI 855 etc.).

La soldadura con arco eléctrico es una actividad peligrosa, tanto para quien la aplica como para terceros. Siempre debe usar protección adecuada al soldar y manipular el equipo.

Para obtener más información al respecto, consulte las pautas de seguridad del operario de conformidad con los requisitos de prevención de accidentes del fabricante.



Riesgo de choque eléctrico o electrocución

El contacto del cuerpo con partes eléctricamente activas de la máquina o de sus accesorios (electrodos, porta electrodos, antorchas, pinzas de trabajo) puede causar un choque eléctrico que puede ser letal o causar lesiones graves.

- No usar la máquina bajo la lluvia o la nieve.
- No tocar los electrodos o los accesorios de soldadura con las manos desnudas.
- Usar siempre guantes aislados para soldadura, asegurándose de que estén secos y en buen estado, sin roturas o perforaciones.
- Aísle eléctricamente el área de trabajo de forma que las personas estén protegidas. No retire la carcasa del equipo ni lo manipule internamente cuando está conectado a la red de alimentación.
- Solamente conecte el equipo a una fuente de corriente AC de 110 Volts 50/60Hz.

- Asegúrese de que el tablero de alimentación tenga el interruptor termomagnético de 60 Amperes y la conexión a tierra conectada correctamente.
- Asegúrese de que el cable de alimentación este correctamente conectado a la toma eléctrica. Si el caso es que instale una clavija asegúrese de respetar la simbología y no debe modificarse de ninguna forma, utilizar clavijas de acuerdo con norma para reducir el riesgo de choque eléctrico.
- Apague el equipo cuando termine su labor y desconéctelo de la toma eléctrica.
- No deje el equipo conectado a la toma eléctrica ni con el interruptor en la posición de encendido (ON sin atención).
- Únicamente coloque el portaelectrodo en una superficie aislada sin importar si el electrodo se encuentra en la mordaza. Evite hacer cortocircuito con la pinza de trabajo (tierra). Remueva el electrodo del portaelectrodo si el proceso de soldado es interrumpido o este ha terminado.
- Coloque el interruptor del equipo en posición apagado (OFF) en la parte trasera del equipo y desconecte el cable de alimentación del tomacorriente cada vez que vaya a realizar cambios en el área de trabajo, cuando va a remover portaelectrodo o pinza de trabajo (tierra) y cuando transporta o limpia el equipo.
- Preste especial atención a la condición del cable de alimentación, si el cable se encuentra averiado repárelo con un electricista calificado, **PREFERENTEMENTE llévelo a un Centro de Servicio Autorizado por UJUETA MÉXICO, S.A. DE C.V.**
- Evite tensionar los cables, no mueva el equipo arrastrándolo de los cables, si necesita moverlo desconéctelo del tomacorriente. No utilice el cable de alimentación para suspender el equipo, moverlo o halarlo para desconectarlo de la toma eléctrica. Mantenga el cable eléctrico lejos del calor, aceites, superficies con punta o partes móviles. Un cable en malas condiciones incrementa el riesgo de choque eléctrico.
- Preste atención al estado de los cables de la portaelectrodo y pinza de trabajo (tierra) especialmente presenta un mal funcionamiento durante la aplicación de soldadura o cuando el resultado de la aplicación no es el adecuado. Revise todo el conjunto: conectores, portaelectrodo, pinza de trabajo, repárelos o cámbielos con un electricista calificado **PREFERENTEMENTE llévelo a un Centro de Servicio Autorizado por UJUETA MÉXICO, S.A. DE C.V.**
- Evite el contacto con el circuito eléctrico, puede generar consecuencias negativas para la salud del operario.

- El tipo de corriente directa (DC) es de bajo voltaje utilizada por el equipo inversor hace apropiado para el uso del equipo en espacios confinados o húmedos. Sin embargo, se debe evitar humedad o sudoración excesiva en las prendas de vestir. Asegure que tiene una superficie aislada en la que se pueda ubicar o usar como soporte.
- Ponga atención a los sistemas de puesta a tierra al soldar en equipos o sistemas operados eléctricamente. Conexiones incorrectas a su equipo soldador pueden permitir que la corriente del proceso de soldado fluya por el sistema de puesta a tierra. Siempre conecte la pinza de masa lo más cercano posible al sitio a soldar, evite colocarla de cualquier forma.
- En caso de accidente desconecte el equipo del tomacorriente de forma inmediata.
- Solo permita que personal calificado repare el equipo con repuestos originales, esto garantiza que el equipo permanezca en condiciones óptimas de operación.
- Mantenga el equipo fuera del alcance de la lluvia y no lo utilice en entornos húmedos.



Riesgo generado por las chispas de la soldadura

Las chispas producidas por el arco eléctrico pueden ocasionar incendios o explosiones si entran en contacto con materiales inflamables o explosivos.

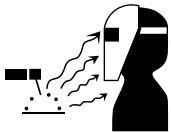
- No utilice el dispositivo en ambientes que representen peligro de explosión o donde haya líquidos inflamables, gases o polvo, los soldadores producen chispas y metal fundido que pueden iniciar una conflagración.
- Retire todas las sustancias inflamables del sitio de trabajo. El fuego no puede detectarse mientras se utiliza protección para la vista al soldar.
- No realice procesos de soldadura en contenedores, artefactos navales o tuberías que hayan contenido líquidos inflamables como gasolinas, aceites minerales o gas incluso si estas fueron desocupadas hace mucho tiempo ya que una pequeña cantidad puede representar riesgo de explosión
- No utilice el equipo para descongelar tuberías, no suelde en contenedores sellados. Mantenga siempre a disposición y cerca del lugar de trabajo un extintor cargado y una persona entrenada para usarlo.



Riesgo generado por los humos de la soldadura

Respirar los humos, gases y partículas generados por la soldadura puede provocar serios problemas para su salud, a corto y a largo plazo.

- Mantenga la cabeza alejada de los humos.
- Asegure ventilación adecuada, utilice un sistema de extracción de aire apropiado.
- Asegúrese de tener una cantidad adecuada de aire fresco a su disposición.
- Utilice el equipo en áreas abiertas.

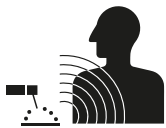


Riesgo generado por el arco eléctrico

El arco eléctrico produce radiaciones que pueden dañar los ojos y quemar la piel. Adicional a la luz y calor visible el arco de soldadura emite radiación UV que es invisible al ojo humano. En ojos sin protección la radiación UV puede causar daños en la retina e incluso desprendimiento. La radiación UV puede causar quemaduras en la piel sin protección. El arco eléctrico puede desprender partículas metálicas calientes que pueden causar lesiones. Además de esto, el proceso de soldadura produce chispas, salpicaduras y calentamiento en los diversos materiales involucrados que pueden ocasionar quemaduras.

- Siempre utilice careta protectora Advertencia: El producto se entrega sin careta protectora. Adquiera una careta con certificado de calidad y vidrio protector con certificado de calidad. El nivel de protección debe ser mínimo 9-10. También debe tener a la mano herramienta para retirar la escoria de la soldadura y cepillo de alambre.
- Asegúrese que la careta proteja la totalidad de la cara.
- Advierta a las personas que están alrededor del equipo soldador del peligro que representa el arco para el ojo. De ser posible utilice letreros de no mirar directamente el arco de soldadura. Utilice barreras para mantener personal no relacionado con el trabajo a por lo menos 15 metros del sitio de trabajo.
- Las paredes en el área próxima o sitios a reparar no deben ser de colores claros o con acabados brillantes.

- Las ventanas deben estar protegidas contra la radiación cubriéndolas por lo menos hasta la altura de la cabeza.
- Utilice guantes para soldar que ofrezcan protección a los brazos cuando el operario se encuentra soldando.
- Utilice botas que protejan el pie de las chispas que produce el proceso.
- No utilice prendas de vestir sintéticas mientras suelda.
- Tenga siempre en cuenta que después de soldar la superficie de trabajo y el electrodo sobrante están calientes.
- Espere hasta que se enfríe la soldadura aplicada para retirar la escoria o realizar otro trabajo sobre ella, de igual forma retire la colilla del portaelectrodo oprimiendo hacia la palanca del portaelectrodo.
- Como soldador utilice la ropa apropiada para proteger su integridad física: accesorios de cuero para manos y brazos, delantal de cuero y botas de cuero. Si suelda por encima de la cabeza use protección.



Riesgo inducido por campos electromagnéticos

La circulación de corriente en el proceso de soldadura genera campos electromagnéticos que pueden afectar dispositivos como marcapasos u otros implantes médicos.

- Trabajadores Con implantes médicos no deben usar el producto.
- Nunca enrolle los cables de soldadura alrededor del cuerpo.
- Mantenga los cables de soldadura cerca el uno del otro y paralelos para disminuir la intensidad del campo magnético generado.

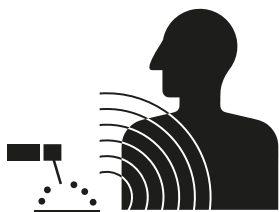
Advertencia



- Mantenga el sitio de trabajo limpio y ordenado, sitios desorganizados y mal iluminados pueden producir accidentes. Sea prudente, antes de iniciar labores considere todos los requerimientos para realizar su trabajo. No opere el equipo cuando se encuentra cansado o bajo la influencia de medicación, alcohol y/o drogas.

- Se necesita capacitación profesional para operar la máquina.
- Los equipos de soldadura no son adecuados para usarse bajo lluvia o nieve.
- Utilice suministros de soldadura de protección laboral autorizados por el departamento de supervisión de seguridad nacional.
- El operador debe ser un personal calificado con un certificado de operación válido de "operaciones de soldadura de metal".
- Corte la energía antes de realizar tareas de mantenimiento.
- Sólo personal calificado por UJUETA MÉXICO, S.A. DE C.V., puede reparar los equipos. Destapar y manipular la máquina puede acarrear riesgos graves. Busque ayuda en el Centro de Servicio Autorizado más cercano si encuentra fallas en operación del equipo.
- Asegúrese de tener en cuenta los requisitos especiales para trabajar en espacios con riesgo de fuego o explosión.
- Nunca suelde marcos o trinchas de bicicletas, piezas que hagan parte de la dirección de vehículos, barras de remolque de tráiler, etc.
- Asegúrese que el equipo se encuentra con ventilación adecuada, no lo ubique demasiado cerca de paredes con una separación mínima de 10cms. No apoye el equipo en las rejillas de ventilación. No coloque el equipo en posición lateral y horizontal. El equipo no está diseñado para ser montado en estanterías o en carros porta equipos. Colocar el equipo en inclinaciones superiores a 10° con respecto a la horizontal puede resultar en volcamiento de este.
- Dispositivos electrónicos cerca de un equipo soldador electrónico pueden sufrir interferencias debido a los altos niveles de corriente que se producen durante el proceso. Apague equipos de cómputo cercanos como medida de precaución. Si las interferencias ocurren fuera del área inmediata donde se lleva a cabo el proceso haga que un técnico electricista calificado revise la puesta a tierra de la conexión eléctrica que utiliza para trabajar el equipo.
- El proceso de soldadura puede afectar dispositivos médicos como los marcapasos. Si es un usuario de estos dispositivos manténgase alejado y consulte con su médico.
- Nunca use la máquina para otras actividades u operaciones que no sean de soldadura.

- Las piezas móviles, como ventiladores, pueden causar lesiones personales. Manténgase alejado de ellas y no les introduzca objetos o las obstruya.
- No mueva el cilindro de gas cuando la válvula del regulador esté en su lugar. Fije el cilindro de gas de forma segura, en posición vertical a un bastidor de pared o carrito especial.
- Siempre cierre la válvula del cilindro de gas y después la válvula del regulador.
- Consideraciones adicionales de seguridad se requieren cuando se trabaja bajo cualquiera de las siguientes condiciones peligrosas: En ubicaciones húmedas; estructuras metálicas como pisos, rejillas o andamios; estando en posiciones difíciles como sentado, de rodillas o acostados, cuando hay un alto riesgo de contacto accidental con la pieza a trabajar, cuando el área de trabajo presenta materiales inflamables, cuando se suelda en altura.



2. Descripción del producto.

El equipo ELITE SI 6125 DV, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente directa (DC). Excepcionales características de arco, permitiendo soldar 7018, 6013 y otros tipos de electrodos.

Características:

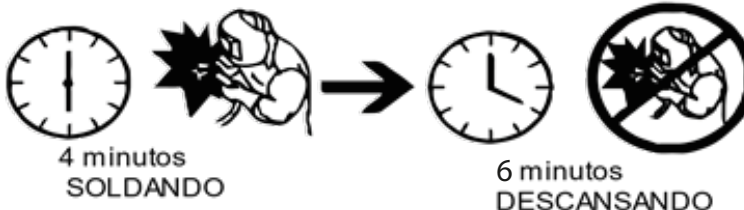
- HOT START: facilita el arranque del arco.
- ARC FORCE: aumenta considerablemente la estabilidad del arco.
- ANTI STICK: desactiva automáticamente la potencia de salida al pegarse el electrodo, facilitando el despegue del electrodo del material base y alargando la vida de la máquina.
- Alta portabilidad: su pequeño tamaño y poco peso permiten llevarlo a cualquier parte con facilidad.
- Diseño electrónico IGBT Inverter de alta tecnología.
- Voltaje de entrada 110V +/-10%.
- 40% ciclo de trabajo a 40°C*.
- Puede soldar hasta 1/8" en electrodos revestidos.
- Turbo ventilación.
- 125A a 110V, potencia real.
- Conectores rápidos 10/25.

*Ciclo de trabajo

El ciclo de trabajo es el porcentaje de tiempo en que la máquina de soldadura puede entregar corriente para soldar continuamente, en un periodo de 10 minutos. En la Elite 125S este valor es del 40% cuando la corriente de salida está fijada en el máximo de 125A y la temperatura ambiente es de 40°C. Este porcentaje aumenta a medida disminuye la corriente de salida ajustada y/o la temperatura ambiente disminuye. El ciclo de trabajo puede disminuir si la temperatura ambiente aumenta por encima de 40°C.

Esto quiere decir que la máquina está en capacidad de entregar su salida máxima continuamente durante 4 minutos y medio, y luego de este periodo se activará el dispositivo de control térmico y el usuario deberá dejar descansar la máquina, encendida, por 6 minutos. Terminado este periodo podrá retomar el trabajo normalmente.

Sobre cada 10 minutos
de trabajo



*¡Advertencia!: No exceda los ciclos de trabajo establecidos en la placa de datos incluida en la soldadora y en este instructivo.

3. Especificaciones

Modelo	elite ARC 125S
Estándares	NXM-J-038-1-ANCE-2016
Rango de regulación	10-125 AMP
Ciclo de trabajo	40%
Voltaje en vacío	76.5V
Consumo eléctrico 110V	34.8A
Frecuencia	50/60 Hz
Corriente de entrada	110V / 127V +/- 10%
Grado de protección	IP21S
Aislamiento	I.CL.H





PANEL DE CONTROL FRONTAL



1. Perilla de selección de corriente y del diámetro del electrodo.
2. Pantalla Led de amperaje.
3. LED verde: Indica si la unidad está lista para operar .
4. LED amarillo: Indica sobrecarga / sobrecalentamiento / sobre corriente.
5. Terminal negativa (-) para la conexión de la pinza de tierra.
6. Terminal positiva (+) para la conexión del porta electrodos.

4. EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

Para conocer el significado de los símbolos utilizados en la carcasa de la fuente de alimentación, consulte la siguiente tabla:

U₀	Tensión nominal en vacío
U₁	Tensión nominal de alimentación
I_{1max}	Corriente nominal máxima de alimentación
I_{1eff}	Corriente de alimentación efectiva máxima
	Alimentación principal monofásica, 50-60Hz
+	Salida positiva
-	Salida Negativa
	¡Precaución! Lea el manual del operador.
	Manténgase alejado de la lluvia
	Esta marca indica que este producto no debe eliminarse con otros residuos domésticos en toda la UE. Para evitar posibles daños al medio ambiente o a la salud humana por la eliminación incorrecta de residuos, recicle de forma responsable para promover la reutilización sostenible de los recursos materiales. Para retornar su dispositivo usado, por favor, emplee los sistemas de devolución y recogida o póngase en contacto con el distribuidor donde adquirió el producto. Ellos pueden recoger este producto para reciclarlo de forma segura para el medio ambiente.

5. FICHA TÉCNICA

ELITE.		eliteARC 125S			
REF.SI6125LV		FABRICACIÓN:		NOM	
		CUMPLE CON LA NXM-J-038-1-ANCE-2016			
	10A/10.4V TO 125A/25V				
	X	40%	60%	100%	
	U ₀ =76.5V	I ₂	125A	103A	80A
		U ₂	25V	24.1V	23.2V
 1~50-60Hz	U ₁ = 110V	I _{max} = 34.8A	I _{eff} = 17.4A		
IP21S		CLASE DE AISLAMIENTO: F			
EQUIPO CLASE I		SERVICIO LIMITADO TIPO II			
<p>UJUETA DE MÉXICO, S.A. DE C.V.; CARRETERA FEDERAL PUEBLA TEHUACÁN, KM 8.5, COL. CASA BLANCA, AMOZOC PUEBLA, CP. 72995, RFC UME1709012Z5, TEL: 2229504391, HECHO EN CHINA.</p>					

6. MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA

Nota: Elija un porta electrodos que cumpla con la norma EN60974-1

Adquiera una careta que tenga un cristal protector que lleven el símbolo de control de calidad. El nivel de protección de la máscara debe ser de 9-10. (Deberá obtener también un martillo de picado y un cepillo de alambre). Antes del montaje, asegúrese de que el interruptor del panel posterior de la fuente de alimentación esté en la posición de apagado y que el enchufe no esté conectado en la toma de corriente.

CONECTE PRIMERO EL CABLE DE TIERRA CON LA PINZA DE TIERRA A LA TOMA, ETIQUETADA CON "-"

Inserte el dispositivo de acoplamiento en la toma - y gírelo hacia la derecha hasta el tope. Hale el dispositivo de acoplamiento para asegurarse de que está bien ajustado. Mantenga el dispositivo de acoplamiento libre de aceite o cualquier otro tipo de contaminación.

CONECTE EL CABLE DE SOLDADURA CON EL PORTA ELECTRODOS A LA TOMA, MARCADA CON "+"

Inserte el dispositivo de acoplamiento en la toma + y gírelo hacia la derecha hasta el tope. Tire del dispositivo de acoplamiento para asegurarse de que está bien encajado. Mantenga el dispositivo de acoplamiento libre de aceite o cualquier otro tipo de contaminación.

CONECTE EL CABLE DE ALIMENTACIÓN A LA TENSIÓN DE ENTRADA CORRECTA 110/127V

No realice trabajos de soldadura sin asegurarse de que el cable de alimentación está correctamente conectado a tierra y, a continuación, encienda el interruptor de alimentación. El circuito debe estar equipado con un dispositivo de protección de acción retardada o con fusibles.

MANGO

Utilice el asa incluida para transportar el aparato de forma fácil y segura.

4. FUNCIONAMIENTO

En primer lugar, conecte la pinza de masa a la pieza de trabajo. Asegúrese de que haya una buena conexión eléctrica cuando conecte el borne de tierra. Antes de conectar la pinza de masa, elimine el óxido, la cascarilla, la pintura o cualquier otra suciedad con un cepillo de alambre o una pulidora angular.

Si utiliza una mesa de soldadura de acero, verifique periódicamente que la conexión a tierra y la pinza de tierra no presentan aflojamiento, corrosión o cualquier tipo de contaminación. Una buena conexión a tierra es esencial para obtener un buen resultado en la soldadura.

ENCENDIDO DEL ELECTRODO

Inserte el electrodo en el porta electrodo presionando la palanca del porta electrodo. Mantenga la careta de soldadura delante de sus ojos/cara antes de encender el electrodo.

Nota: el nivel de radiación UV que daña los ojos es especialmente alta durante el encendido.

Para encender el electrodo, muévelo sobre el punto de soldadura de forma similar a como se enciende una cerilla. La tensión continua sin carga de unos 85 V enciende el electrodo muy rápidamente (lo que se denomina arranque en caliente) y la tensión continua hace que el electrodo se funda de forma muy uniforme. Si es principiante en el campo de la soldadura, no espere un buen resultado al primer intento. Utilice placas de residuo para practicar. Si

es necesario, realice un curso de soldadura.

ELECTRODO PEGADO

Si el electrodo no enciende, o el arco se interrumpe durante la soldadura, el electrodo puede pegarse al punto de soldadura. Esta situación es detectada por la electrónica del dispositivo, reduciendo automáticamente la corriente de soldadura. Esto le permitirá liberar fácil y rápidamente el electrodo pegado al punto de soldadura moviéndolo hacia adelante y hacia atrás. Al mismo tiempo, el LED de protección se iluminará. En caso de cortocircuito entre el cable del electrodo y el cable de masa, el aparato también lo indicará de esta manera. En aquellas ocasiones en las que el electrodo no pueda ser retirado fácil y rápidamente del punto de soldadura, abra la palanca del porta electrodo y retire el porta electrodo del punto de soldadura atascado. Separe el electrodo atascado del punto de soldadura con unas pinzas. Tenga cuidado al tocar los electrodos que han sido soldados parcialmente, ya que pueden estar muy calientes.

Protección contra sobrecargas y tiempos de conexión

Protección contra sobrecarga: el arco es interrumpido, el aparato deja de encender el electrodo y el LED amarillo se enciende. No apague el aparato, simplemente espere de 4 a 5 minutos hasta que el ventilador interno haya enfriado lo suficiente el disipador de calor del dispositivo y el LED verde se ilumine de nuevo. Sólo entonces podrá seguir soldando o apagar completamente el aparato.

Nota: Para preservar los componentes del equipo (de la acumulación de calor), no apague el equipo inmediatamente después de una sobrecarga, espere unos minutos antes de apagarlo, como se ha descrito anteriormente.

Regulación automática de la corriente de soldadura

Los sistemas electrónicos del dispositivo proporcionan una corriente de soldadura uniforme, lo que mejora notablemente los resultados de la soldadura. Esto permite incluso a los principiantes realizar muy rápidamente soldaduras correctas.

5. Servicio y Mantenimiento

Mantenimiento

El aparato está diseñado para un uso prolongado con un mínimo de mantenimiento. El funcionamiento exitoso a largo plazo depende de los cuidados correctos del aparato y de su limpieza periódica.

Limpieza - En primer lugar, retire la clavija de alimentación

Limpie regularmente el aparato con un paño suave, preferiblemente después de cada uso. Mantenga las ranuras de ventilación libres de polvo y suciedad. Si la suciedad no se puede eliminar fácilmente, utilice un paño suave humedecido con agua jabonosa. No utilice nunca disolventes como gasolina, alcohol, etc. Estos disolventes pueden dañar las piezas de plástico.

Lubricación

El aparato no necesita lubricación adicional.

Diagnóstico

Si la máquina no puede operar con normalidad, deje de utilizarla de inmediato y consulte la siguiente tabla para encontrar la posible causa y la solución.

7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Falla	Posibles Causas	Solución
No hay salida	<ul style="list-style-type: none"> No hay suministro de energía. Fusible o disyuntor inadecuado. Protección térmica activada. 	<ul style="list-style-type: none"> Verifique la conexión eléctrica. Reemplace por un fusible o disyuntor adecuado. Esperar unos 5 minutos.
Baja corriente	<ul style="list-style-type: none"> Mala conexión Abrazadera de conexión a tierra demasiado lejos de la posición en la que hay que soldar. 	<ul style="list-style-type: none"> Verifique la abrazadera de conexión a tierra para asegurar una buena conexión. Limpie el óxido o la pintura si la hay. Mueva la abrazadera para que esté más cerca de la posición a soldar.
Línea de soldadura defectuosa	Electrodo defectuoso	Cambie por un nuevo electrodo.

Si los motivos no son los mencionados anteriormente, envíe la máquina de soldar a nuestro centro de servicio o al vendedor responsable para que le brinde asesoramiento.

Advertencia: Nunca intente reparar la máquina de soldar usted mismo, ni tampoco abra la carcasa. No nos hacemos responsable de ningún accidente que se produzca como consecuencia de un manejo inadecuado de la máquina.

Si la causa del mal funcionamiento de la maquina no es ninguna de las enumeradas arriba envíe el equipo a un centro de servicios para revisión.



Precaución: Nunca intente reparar la maquina ni la destape. No somos responsables por cualquier accidente que ocurra por mantenimiento inapropiado del equipo.

El equipo está concebido para una larga vida útil, pero esta depende en gran parte del buen manejo y cuidado que se le del equipo. Un mal mantenimiento o la falta de mantenimiento es motivo de anulación de garantía.